



## Presseinformation

### Neue Generation von HAAS Schleifmaschinen

***Erste HAAS Multigrind® CB an den Windenhersteller I.P. Huse in Norwegen ausgeliefert***

*Trossingen, 02. Juni 2008*

**Die erste Schleifmaschine der neuen Multigrind-CB-Reihe, die von der HAAS Schleifmaschinen GmbH in Trossingen entwickelt wurde, ist fertig gestellt. Sie wird auf der norwegischen Insel Harøy beim Hersteller von Schiffswinden, der I.P. Huse AS, zum Einsatz kommen. Ausschlaggebend für die Entscheidung von I.P. Huse für die Multigrind® CB waren die generell neuen Eigenschaften und Funktionalitäten der HAAS Maschine. Den sehr speziellen Anforderungen des Windenherstellers trug HAAS mit diversen Sonderausstattungen und -optionen Rechnung.**

In der Familie der HAAS- Schleifmaschinen, bestehend aus den Reihen Multigrind® AF und Multigrind® HT, ist die Multigrind® CB -Reihe das neueste Modell. Es zeichnet sich durch besonders große Verfahrswege und die Möglichkeit einer Komplettbearbeitung von 360 Grad in der A-Achse sowie einem Schwenkwinkel der Schleifscheibe in der C- Achse von 320 Grad aus und erlaubt damit auch die Schleifbearbeitung großer und komplexer Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 340 Millimetern. Ein optionaler Werkzeugwechsler für bis zu 17 Schleifscheiben mit einem Durchmesser bis zu 300 Millimetern erweitert das Einsatzspektrum gegenüber den bisherigen Maschinen enorm. Mit der Siemens Sinumerik 840 DSL ist die Multigrind® CB mit der neuesten Steuerungsgeneration ausgerüstet.



Vor kurzem wurde die erste HAAS Multigrind® CB in Trossingen fertig gestellt und an die I.P. Huse AS ausgeliefert. Das norwegische Unternehmen auf der Insel Harøy stellt mit 110 Mitarbeitern Winden für große Fracht- und Containerschiffe sowie Bohrseln her.

Auf den riesigen Winden mit einem Trommeldurchmesser von bis zu 8 Metern werden Ankerketten, Schiffstrosse oder Kabel aufgerollt. Angetrieben werden die Winden über Zahnräder, deren Durchmesser ebenfalls bis zu acht Meter betragen kann. Ihre Zahnhöhen entsprechen dem so genannten Modul 30, also einer Zahnhöhe von etwa 75 Millimetern. I.P. Huse stellt die Zahnräder mit Verzahnungswälzfräsmaschinen, die einen Tischdurchmesser von mehr als zehn Metern haben können, selbst her. Bis zu acht Tage dauert die Fräsbearbeitung zur Herstellung der Zahnräder. Die Fräswerkzeuge der Wälzfräsmaschinen unterliegen dabei einem großen Verschleiß.

Bislang mussten sie regelmäßig zum Nachschleifen zu den Herstellern transportiert werden und waren dadurch tagelang nicht verfügbar. Nun wird die neue Multigrind® CB von HAAS die Aufgabe des Nachschleifens der Fräswerkzeuge direkt im Werk von I.P. Huse übernehmen und dafür sorgen, dass die Werkzeuge sehr viel schneller als bisher zur Fertigung der Zahnräder zur Verfügung stehen.

Die Multigrind® CB ist aufgrund ihrer großen Achswege von 700 x 410 x 500 Millimetern, ihrer Stabilität, ihrer Spindelleistung von 30 Kilowatt und eines hohen Vorschubs von 30 Metern pro Minute für die Aufgabe bei I.P. Huse bestens gerüstet. Einige Sonderausstattungen und Extras, die HAAS in der Multigrind® CB für den norwegischen Windenhersteller umsetzte, sind der Größe der Schleifaufgabe geschuldet: Die Fräswerkzeuge haben immerhin ein Gewicht bis zu 600 Kilogramm, einen Durchmesser von maximal 500 Millimetern und eine Länge von 600 Millimetern. Damit die großen Werkstücke aufgenommen werden können, wurde von HAAS zum Beispiel die A-Achse umgestaltet.

Wie bereits die AF- und HT-Reihe der Multigrind® wird die CB nach einem Baukastensystem konfiguriert und lässt sich dadurch leicht den jeweiligen Wünschen und Anforderungen der Kunden anpassen. Der Grundtyp der Maschine kann mit unterschiedlichen Komponenten und Optionen ausgestattet werden, zum Beispiel in Bezug auf die Achsen, die Leistung der



Schleifspindel, den Werkzeugwechsler, die Spanntechnik oder die Abricht-  
einheit zum Abrichten der Schleifscheiben. Fast 2500 Varianten der CB  
lassen sich konfigurieren. Dadurch ist die Multigrind® CB für ein weites  
Einsatzfeld prädestiniert und kann nicht allein Fräswerkzeuge nachschlei-  
fen, sondern prinzipiell auch die Komplettherstellung der Fräswerkzeuge  
übernehmen.

---

#### Über HAAS Schleifmaschinen GmbH

Die HAAS Schleifmaschinen GmbH mit Hauptsitz in Trossingen ist ein internationaler Systemanbieter für komplexe Schleifaufgaben für die Werkzeugherstellung, Medizintechnik und Luft- & Raumfahrt. Das Maschinenbau-Unternehmen ist spezialisiert auf Werkzeugschleifzentren für komplexe Geometrien. Gefertigt werden drei Maschinentypen in diversen optionalen Variationen: Die MULTIGRIND® AF, HT und CB. Haas-Schleifmaschinen dienen zur Schleifbearbeitung von Rotations- und Profilwerkzeugen, Verzahnungs- und Kaltumformwerkzeuge sowie von medizinischen Werkzeugen und Implantaten. Bei der Herstellung von Maschinen für Implantathersteller ist die HAAS Schleifmaschinen GmbH weltweit führend.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.multigrind.com](http://www.multigrind.com)

Für weitere Fragen stehen Ihnen gerne zur Verfügung:

#### **Zita Bader**

Haas Schleifmaschinen GmbH  
Tel.: + 49 (0) 7425 / 3371-859  
Fax: + 49 (0) 7425 / 3371-50  
Mail: [z.bader@multigrind.com](mailto:z.bader@multigrind.com)

#### **Gabi Visintin**

Storymaker GmbH  
Tel.: + 49 (0) 7071 / 938 72 -14  
Fax: + 49 (0) 7071 / 938 72 - 29  
Mail: [g.visintin@storymaker.de](mailto:g.visintin@storymaker.de)

