



## Presseinformation

### **Auf der AMB: Die neue Generation von HAAS Schleifmaschinen**

#### ***Sechste Achse für die Schleifbearbeitung – neue Dimension des Schleifens***

*Trossingen, 09. September 2008*

**Auf der AMB 2008 zeigt die HAAS Schleifmaschinen GmbH aus Trossingen nicht nur ihre zwei Baureihen der MULTIGRIND®-Schleifmaschinen. Als Neuheit präsentiert das Unternehmen auch erstmals eine Ergänzungsbaugruppe, mit der für alle Maschinen eine optionale sechste Schleifachse realisiert werden kann. Damit wird eine neue Dimension des Schleifens möglich. Entwickelt wurde das neue Modul zur Bearbeitung von Formstechplatten. Das sind Hartmetallwerkzeuge für die Drehbearbeitung.**

Es gehört zum Selbstverständnis des süddeutschen Schleifmaschinenspezialisten HAAS, seine Universalschleifmaschinen als Komplett-Lösungen auszuliefern, die exakt auf die Bearbeitungsaufgaben des jeweiligen des Kunden zugeschnitten sind. Damit wird eine Schleifbearbeitung ermöglicht, bei der auch hochkomplexe Geometrien mit verschiedenen aufeinanderfolgenden Schleifaufgaben auf einer einzigen Schleifmaschine, in einem Arbeitsgang und in einer Aufspannung realisiert werden können. Das hat mehrere positive Effekte: Auf- und Abspannvorgänge entfallen, Rüstzeiten werden vermindert und die Produktivität steigt.

Eine optionale sechste Achse, die HAAS auf der Ausstellung für Metallbearbeitung in Stuttgart AMB zum ersten Mal ausstellt, erweitert nun die HAAS-Schleifmaschinen um einen zusätzlichen Freiheitsgrad. Die Zusatz-



einrichtung einer sechsten Achse, die in der A-Achse gespannt wird, erlaubt es, das Werkstück um plus/minus 45 Grad zu verschwenken. Ein neuartiger Spannmechanismus hält das Werkstück stabil in Position und verhindert ein Aufbiegen der Spannung. Damit wird die Rund-um-Bearbeitung von komplexen Werkstücken möglich. Entwickelt wurde die Zusatzbaugruppe für die Bearbeitung von mehrschneidigen Formstechplatten für die Drehbearbeitung. Mit diesen Platten werden auf der Drehmaschine Konturen oder Gewinde in zylindrische Metallteile geschnitten. Die Platten haben die Form eines Dreiecks, wobei die Ecken, die das eigentliche Schnittwerkzeug darstellen, komplexe Geometrien aufweisen können. Die Schleifbearbeitung solcher Werkzeuge erfolgt in drei Schritten, dem Planschleifen der flachen Ober- und Unterseite, dem Umfangschleifen des Plattenrandes mit Erzeugung eines Freiwinkels und dem Konturschleifen der Eckschneiden. Bislang mussten diese Arbeitsgänge auf unterschiedlichen Maschinen oder auf Sondermaschinen, die eigens für diese Formstechplatten gebaut wurden, abgearbeitet werden. Nun können auch mit einer Universalschleifmaschine nahezu alle Bearbeitungsaufgaben in diesem Bereich abgedeckt werden. Das automatische Einlegen und Entnehmen der Werkstücke durch einen Roboter vervollständigt den Bearbeitungszyklus.

Die sechste Achse wurde vorzugsweise für die Baureihe MULTIGRIND® AF entwickelt, ein schnelles Schleifzentrum zur präzisen Bearbeitung und zum Nachschärfen von Rotations- und Profilverkzeugen sowie Verzahnungswerkzeugen und Abwälzfräsern. Die „Kompakte“ von HAAS passt mit einer Stellfläche von nur fünf Quadratmetern in jede Fertigung. Der Werkzeugwechsler bietet Platz für vier bis sechs Schleifscheiben, die bei Bedarf in knapp 10 Sekunden auswechselbar sind.

Auf der AMB wird auch die neueste Reihe von HAAS, die MULTIGRIND® CB vorgestellt. Die technologische Basis der MULTIGRIND® CB ist die kinematische Anordnung aller fünf Achsen, bei der die Schleifscheibe im Drehzentrum der C- Achse und im Zentrum des Maschinenbetts ist. Dadurch kann das Werkstück optimal erreicht werden. Die Rundachsen verfügen über einen wartungsfreien Direktantrieb mit hoher Dynamik, Steifigkeit und Crash-Unempfindlichkeit. Das automatische Be- und Entladen im



mannlosen Betrieb übernehmen – je nach Werkstückgröße – Roboter oder linear bewegte Handlungseinrichtungen.

Die neue MULTIGRIND® CB-Reihe zeichnet sich durch größere Achsenlängen von 700 x 410 x 500 Millimetern aus und ermöglicht damit auch die Schleifbearbeitung großer und komplexer Werkstücke mit einem Durchmesser von standardmäßig bis zu 340 Millimetern. Ein Werkzeugwechsler für bis zu 17 Schleifscheiben mit einem Durchmesser bis 300 Millimeter erweitert zudem die Möglichkeiten gegenüber den bisherigen Maschinen. Mit einer Siemens Sinumerik 840 DSL ist die CB-Reihe mit der neuesten Steuerungsgeneration ausgerüstet.

Beide Maschinenreihen können jederzeit mit der sechsten Achse aufgerüstet werden, wenn die spezifische Bearbeitungsaufgabe dies erfordert.

---

#### Über HAAS Schleifmaschinen GmbH

Die HAAS Schleifmaschinen GmbH mit Hauptsitz in Trossingen ist ein internationaler Systemanbieter für komplexe Schleifaufgaben für die Werkzeugherstellung, Medizintechnik und Luft- & Raumfahrt. Das Maschinenbau-Unternehmen ist spezialisiert auf Werkzeugschleifzentren für komplexe Geometrien. Gefertigt werden drei Maschinentypen in diversen optionalen Variationen: Die MULTIGRIND® AF, HT und CB. Haas-Schleifmaschinen dienen zur Schleifbearbeitung von Rotations- und Profilwerkzeugen, Verzahnungs- und Kaltumformwerkzeuge sowie von medizinischen Werkzeugen und Implantaten. Bei der Herstellung von Maschinen für Implantathersteller ist die HAAS Schleifmaschinen GmbH weltweit führend.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.multigrind.com](http://www.multigrind.com)

Für weitere Fragen stehen Ihnen gerne zur Verfügung:

#### **Zita Bader**

Haas Schleifmaschinen GmbH  
Tel.: + 49 (0) 7425 / 3371-859  
Fax: + 49 (0) 7425 / 3371-50  
Mail: [z.bader@multigrind.com](mailto:z.bader@multigrind.com)

#### **Hans-Dieter Braun**

Haas Schleifmaschinen GmbH  
Tel.: + 49 (0) 7425 / 3371-53  
Fax: + 49 (0) 7425 / 3371-50  
Mail: [h.braun@multigrind.com](mailto:h.braun@multigrind.com)

#### **PR Agentur:**

#### **Gabi Visintin**

Storymaker GmbH  
Tel.: + 49 (0) 7071 / 938 72 -14  
Fax: + 49 (0) 7071 / 938 72 - 29  
Mail: [g.visintin@storymaker.de](mailto:g.visintin@storymaker.de)

